

Tipo de Producto. Nombre Genérico

Catalizador a base de resinas de poliamida disuelta en disolvente compatible con los componentes de resinas Epoxy, para lograr un recubrimiento con máximas garantías de calidad en soportes metálicos incluso hormigón para curado en frío. No es necesario tiempo de prereacción

Componentes

Sus componentes principales, son nuestros productos formulados con resinas Epoxi de Bisfenol marca

NANOTAL

bien imprimaciones transparentes
bien imprimaciones pigmentadas
bien imprimaciones semiopacas

ó bien acabados de la misma naturaleza, pero ver cada caso concreto

Características Físico-químicas

Es recomendable en las mezclas de pinturas Epoxi-Bisfenol/Poliamida un tiempo de prereacción, para conseguir en la película seca, mejores propiedades. En este caso no es necesario por haber elegido una formulación más rápida, aditivada, que hace innecesario la espera, (prereacción) mejorando:

- la resistencia a la humedad y al frío
- mejora el flow, nivelación, fluidez
- reduce secado superficial (tack)
- no es necesaria la prereacción
- adecuado para trabajar con HR (humedad relativa) del 70% y superior
- aspecto visual..... transparente amarillento
- densidad..... 0,900 ±
- color Gardmen (ISO 4630)..... 5,3
- viscosidad a 20° C (ISO 3219)...21" F4 ±2"

Sistemas de secado

a) Secado aire

Las condiciones de secado deben ser adecuadas en Humedad y Temperatura, sin corrientes de aire y el soporte seco

Humedad	≤ 70% ± 10%
Temperatura ambiente	> 10° y < 40° c
Temperatura soporte y producto	> 10° C

Los datos expuestos en esta ficha reflejan los resultados obtenidos en nuestro laboratorio. Las características de la pintura en fase líquida pueden tener variaciones debido al proceso de fabricación. Las características de aplicación del producto dependerán de la instalación y del proceso de pintado. Nuestra empresa se reserva el derecho a hacer modificaciones en el producto, si los avances científicos y técnicos lo aconsejan, informando en cada caso de las pertinentes variaciones. Para cualquier consulta dirijanse a nuestro Departamento Técnico.

Abehon Recubrimientos Industriales S.L.

✉ Aptdo. de correos 1171
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 941 44 11 62 Fax: 941 44 07 34
E-mail: abehon04@abehon.es

Serie RAPID DSX-2228X

Es necesario que el soporte este al menos 3-4º por encima del “**punto de rocío**”

El endurecimiento total se produce a los 10 días a 20º C, en las condiciones de humedad indicada

b) Secado a temperatura.

Puede acelerarse en horno pero solo hasta 40º C.

Campos de empleo

Catalizador optimo para combinar con resinas Exepoxi-Bisfenol y aplicar en soportes metálicos como acero, acero galvanizado, aluminio, acero inoxidable en construcción de estructuras metálicas, equipamiento en general, líneas de tuberías, plantas petroquímicas y en hormigón para suelos, estructuras, prefabricados tanto al interior como al exterior

Almacenamiento y envases disponibles

El producto debe almacenarse aislado de fuentes de calor directo y sobre todo eléctricos. Una vez abierto un envase, se volverá a cerrar y a colocar en posición vertical.

El almacenaje debe estar ente 2º y 40º

Tiempo máximo 2 años

Envases de 1 y 5 Kgs.

Observaciones

Sobre su uso, seguir las normas que aparecen en la etiqueta del envase y guardar las precauciones de ventilación y manipulación, según indica la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, normalizada por la legislación vigente.

Los datos expuestos en esta ficha reflejan los resultados obtenidos en nuestro laboratorio.
Las características de la pintura en fase líquida pueden tener variaciones debido al proceso de fabricación.
Las características de aplicación del producto dependerán de la instalación y del proceso de pintado.
Nuestra empresa se reserva el derecho a hacer modificaciones en el producto, si los avances científicos y técnicos lo aconsejan, informando en cada caso de las pertinentes variaciones.
Para cualquier consulta dirijanse a nuestro Departamento Técnico.
